第１章　ミネベアミツミの価値創造ストーリー

【強み①】
コア事業の強化

独自の技術と生産体制で主力商品で圧倒的シェアを獲得

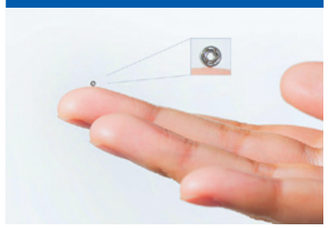
超精密機械加工技術 × 垂直統合生産システム × グローバル体制

ボールベアリングで培った
超精密機械加工の技術をベースに
世界最小・最薄の製品を開発

垂直統合生産で「超精密技術」
「大量生産」の両立が可能に

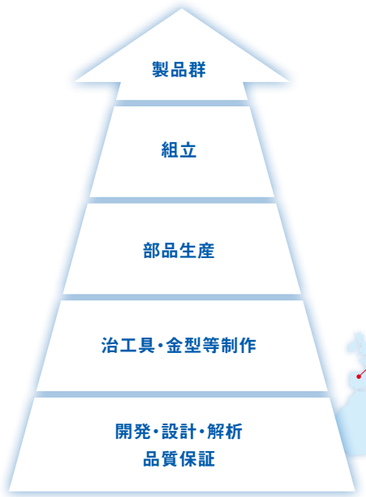
90%が海外生産。
コスト削減だけでなく、流通コスト、
災害や紛争などのリスクを分散
多様な人材の育成にも注力

世界最小



世界最薄

市場・顧客



グローバルネットワーク

26カ国
64製造拠点
50営業拠点

ミネベアミツミのコア事業（ベアリング、モーター、センサーなど）を支えているのが、
「超精密機械加工技術」「垂直統合生産システム」「グローバル体制」の3つの競争優位性です。
これら3つの競争優位性を強化し続けることにより、
「超高品質」「高い価格競争力」「スピーディーで圧倒的な供給力」といった価値を創出。
継続性のある大規模市場の中で、当社の強みを発揮できる特定の市場にフォーカスした結果、
多くの商品で圧倒的なシェアを獲得しています。

二　超高品質・高い価格競争力・スピーディーで圧倒的な供給力

高精度・高品質が要求される分野で高シェア

当社の超高品質な製品は、品質面、価格面、納期面でお客様からの高いご要求にお応えしています。

IoT関連

24時間365日停止することがないデータセンターでのサーバー冷却用ファンなど。SNS、データクラウドサービスの急速な進展により需要が拡大、販売の増加が続いています。

ドローン

激しい温度変化にさらされ、高度な耐久性と安全性が求められるドローン向けボールベアリングなど。交通や物流など、さまざまな用途での活用が広がり、さらなる市場拡大が見込まれます。

ヘルスケア

高感度、高精度のベッドセンサーなど。到来する高齢化社会において、医療従事者の負担の軽減や患者のQOL（クオリティ・オブ・ライフ）の改善に、センサーをはじめとした当社製品が貢献。ビジネスチャンスも広がっています。

自動車

EV化・自動運転化の進展、環境対応で、ますます重要性が高まる各種安全部品など。過酷な温度変化への対応や10年単位での耐久性が求められる中で、ベアリング、モーター、コネクタなど、当社の高品質製品が貢献しています。

スピーディーで圧倒的な供給力

例えばボールベアリングは毎月億個単位で長期安定的に生産することが求められます。
また液晶用LEDバックライトは、お客様の需要動向にあわせて千万個単位でスピーディーに生産することが求められます。
いずれも、世界中のどの工場でも同じレベルの高品質での大量生産を行っています。