

環境保全活動

ミネベアは、地球環境保全を社会からの重要な要請と認識し、経営上の重要なテーマの一つとして取り組んできました。1991年に洗浄用特定フロン及びエタンの使用全廃を目的とした「フロン対策委員会」を設置するとともに、1993年に環境保全活動の基本方針を制定し、以後、環境マネジメントシス

テム「ISO14001」を活動の中心とし、環境保全活動の積極化と向上に取り組んでいます。また、2003年には『環境レポート』を発行し、環境保全活動の実績や取組方針などについての情報提供を行っています。



ミネベアグループの環境保全活動の詳細については、ミネベアのウェブサイト「ミネベアグループ環境レポート」でも紹介しています。

<http://www.minebea.co.jp/environment/>

地球環境への取り組み

ミネベアは洗浄用にフロン及びエタンを使用していましたが、各工場に純水洗浄装置を導入し、1993年4月に世界のベアリングメーカーとして初めて、グループすべての工場における洗浄用特定フロン及びエタンの使用を全廃致しました。このオゾン層保護への取り組みや活動に対し、過去3回、米国環境保護庁(EPA)より「オゾン層保護賞」を授与されています。

環境マネジメントシステム

ミネベアは世界中の全拠点において環境保全活動に徹底的に取り組んできており、地域社会に歓迎される企業活動を実践してきています。

グリーン調達

ミネベアでは2004年6月に環境負荷低減に適している原材料や部材を優先的に調達するため、グリーン調達管理要領を策定しました。

製品における環境配慮

ミネベアの製品は家庭やオフィス、航空機、自動車などに数多く使用されています。「鉛フリー」等の有害化学物質に配慮した製品、省エネルギーや地球温暖化防止に配慮した製品、3R(リデュース、リユース、リサイクル)の推進、環境に配慮した梱包資材を使用するなど、製品においても環境への配慮をはかっています。

1991 | 7 洗浄用特定フロン及びエタンの使用全廃を目的として「フロン対策委員会」を設置。

1993 | 4 世界のベアリングメーカーに先駆けて、グループすべての工場における洗浄用特定フロン及びエタンの使用を全廃。
注) 投資総額約50億円を投じて各工場に純水洗浄装置を導入し、それまで洗浄用に使用していた月当たり約145トンの特定フロン及び約325トンのエタンの使用を全廃。

「フロン対策委員会」を発展的に解消し、「環境対策委員会」を設置。

17 通産省(現経済産業省)主催の「オゾン層保護セミナー」において、純水洗浄装置の詳細技術を公開(以後、世界各国主催のセミナーやタイ工場見学会において同技術を公開)。

18 「ミネベア環境憲章」を制定。

10 タイ子会社各社及び日本の工場が、米国環境保護庁(EPA)から「1993年度オゾン層保護賞」を受賞。

1995 | 10 荻野元社長が、EPAから「1995年度オゾン層保護賞」を受賞。



オゾン層保護賞の盾

1996 | 4 中国の製造子会社上海美蓓亞精密机电有限公司が所在する地元青浦区淀山湖の水質保全とその周辺の環境保全を目的とした「上海美蓓亞淀山湖環境保護基金」を設立(環境保全を目的とする基金の設立は上海に進出している外資系企業としては初。2005年7月現在の基金額1,100万人民币元)

17 ミネベアグループの全工場で、国際規格である「ISO14001」の認証を順次取得していくことが決定され、環境マネジメントシステムの構築を開始。

1997 | 4 軽井沢の本社工場及び英国子会社 Rose Bearings Ltd. (現 NMB-Minebea UK Ltd.) のリンカーン工場が、世界のベアリングメーカーに先駆けて環境マネジメントシステムの国際規格である「ISO14001」の認証を取得。

19 グループ全体が、EPAから「ベストオブザベストオゾン層保護賞」を受賞。

10 グループ最大の製造拠点であるタイの全工場が同時に「ISO14001」の認証を取得。

12 中国上海2工場が「ISO14001」の認証を取得。

1998 | 1 シンガポールの全工場が「ISO14001」の認証を取得。

2 ドイツの製造子会社 Precision Motors Deutsche Minebea GmbH が「ISO14001」の認証を取得。

6 荻野元社長が、上海市の環境保護に貢献した個人として、「上海市環境保護賞」を受賞。

国内の製造子会社エヌ・エム・ビー電子精工株式会社が「ISO14001」の認証を取得。

8 電子機器部品のマザー工場である浜松工場が「ISO14001」の認証を取得。

10 藤沢工場並びに大森工場が「ISO14001」の認証を取得。

1999 | 2 英国子会社 Rose Bearings Ltd. (現 NMB-Minebea UK Ltd.) のスキグネス工場が「ISO14001」の認証を取得。

6 米国子会社 New Hampshire Ball Bearings, Inc. のピーターボロー工場が「ISO14001」の認証を取得。

11 英国子会社 Rose Bearings Ltd. (現 NMB-Minebea UK Ltd.) のインチナン工場が「ISO14001」の認証を取得。

2001 | 7 米国の製造子会社 Hansen Corporation が「ISO14001」の認証を取得。

11 米国子会社 New Hampshire Ball Bearings, Inc. のチャッツワース工場が「ISO14001」の認証を取得。

2002 | 8 米国子会社 New Hampshire Ball Bearings, Inc. のラコーニア工場が「ISO14001」の認証を取得。

2003 | 8 上海美蓓亞精密机电有限公司の西岑第2期工場が中国国家環境保護総局より「国家環境TOP-100優良プロジェクト」の一つとして選出。中国全土から77社が選出され、上海美蓓亞は第4位(外資系企業では第1位)。