製品における環境への取り組み

基本的な考え方

ミネベアグループの製品は、さまざまな最終製品に 組み込まれる部品だからこそ、有害な環境負荷物質を 含まない安全な製品であることや、省エネルギー、省 資源、長寿命といった、ライフサイクル全体に貢献する 環境に配慮した製品を提供していくことが重要である と考えます。

これまで検討してきたミネベアグリーンプロダクツ については、スマートビルやスマートシティへの貢献を 打ち出している [5本の矢] 戦略の一部として、スマー トな製品開発に注力し推進していくことにしました。

ミネベアグループの環境配慮製品

ミネベアグループが製造、販売する製品は、開発・設 計段階から各国の環境法令やお客様の環境要求事項 に従うだけでなく、自主的にも製品含有化学物質調査 や製品アセスメントなどを行っている 「環境配慮型製 品」です。

●ターボ用高耐熱性ボールベアリングユニットの開発

ミネベアグループは、自動車の燃費改善、省エネ化 の対応として近年需要が拡大しているターボチャー ジャー (エンジンへの空気過給器) 用の [高耐熱性ボー ルベアリングユニット」を開発しました。ターボチャー ジャー内はエンジンからの排ガスにより超高温となる ため、従来はボールベアリングの搭載が難しいとされ ていました。このユニットの開発により従来よりも摩擦 抵抗を小さくすることが可能となり、ターボチャー ジャーの稼働効率を高めることができます。



ターボ用高耐熱性ボールベアリングユニット

●スマートフォン用導光板の薄型化

ミネベアグループは、スマートフォンやタブレット端末 の液晶画面を照らすLED (発光ダイオード) バックライ ト用に、厚さが0.3ミリ以下の導光板を開発しました。

導光板は装置の端部に配置したLEDの光を画面全体 に均一に行き渡らせる重要部品で、従来のミネベア製導 光板よりも約3割薄くしました。

この導光板はスマートフォンやタブレット端末だけで なく、自動車の表示計などにも活用が見込まれ、さまざ まな製品の薄型化や軽量化に貢献することができます。



LEDバックライト用の厚さ0.3ミリ以下導光板

製品に含まれる環境負荷物質の管理

ミネベアグループでは、「ミネベアグループグリーン 調達管理要領」を発行し、お取引先様に対して有害物 質を含まない製品 (原材料、部品) の提供と、それらを 実証するデータ、資料の提出をお願いしています。ま た、当社グループの受け入れ検査においてもXRF(蛍 光X線分析装置)を用いて、RoHS指令が規定する有害 物質の含有がないことを確認しています。

今後の目標・課題

ミネベアグループは、今後も引き続き社会の具体的 なニーズを的確に察知し、安全で省エネルギー、省資 源に貢献する製品の開発に取り組んでいきます。